



COMUNE DI CERRETO DI SPOLETO  
Provincia di Perugia  
SERVIZIO FINANZIARIO

ESTREMI DI PRESENTAZIONE DELLA  
DICHIARAZIONE

Riservato all'Ufficio

- A MEZZO SERVIZIO POSTALE  
 MEDIANTE FAX  
 MEDIANTE PEC

Data .....

**TASSA PER LO SMALTIMENTO DEI RIFIUTI SOLIDI URBANI INTERNI**

**DENUNCIA**

- ORIGINARIA**  
 **DI VARIAZIONE**  
 **DI CESSAZIONE**

**DENUNCIANTE** (compilare sempre)

Codice Fiscale		Tel.	
Cognome		Nome	
Luogo di nascita		Data di nascita	
Residenza	<b>Indirizzo</b>		
	<b>Comune</b>		
	<b>CAP</b>		
	<b>Stato Estero</b>		

*Se trattasi di contribuente diverso da persona fisica:*

In qualità di			
Della			
Con sede legale in			
Via		N.	
Partita Iva			

**DATI RELATIVI AI LOCALI ED ALLE AREE OCCUPATI O DETENUTI**

Num. Ord.	Ubicazione – Via o Piazza – Numero civico	Destinazione o uso dei locali e delle aree occupati	Decorrenza - Data inizio occupazione - Data di avvenuta variazione - Data cessazione	Superficie occupata mq.
1	LOCALI:	USO ABITATIVO		
2				
3				
4				
5				
6				
7				
8	AREE SCOPERTE			
9				
10				

**DATI IDENTIFICATIVI DEI LOCALI E DELLE AREE OCCUPATE O DETENUTE**

Num. Ord.	Proprietario	Foglio	Particella	Subalterno	Categoria	Classe
1						
2						
3						
4						
5						
6						
7						
8						
9						
10						

**DATI IDENTIFICATIVI DELLE PERSONE FISICHE COMPONENTI:**

del nucleo familiare

della convivenza, che occupano o detengono i locali oggetto della presente denuncia

N.O.	COGNOME E NOME	NASCITA		Relazione di parentela ovvero di convivenza
		LUOGO	DATA	

**RIDUZIONE TARIFFARIA PER PARTICOLARI CONDIZIONI D'USO**

1. Abitazione tenuta a disposizione per uso stagionale od altro uso limitato e discontinuo  
A tal fine dichiara espressamente:
  - Che l'abitazione di residenza o principale è sita in .....
  - Di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato.
2. Locale, diverso dalla abitazione, ed aree scoperte adibiti ad uso stagionale o ad uso non continuativo, ma ricorrente, risultante da licenza o autorizzazione rilasciata dai competenti organi per l'esercizio dell'attività.  
Licenza o autorizzazione n. .... , in data .....
3. Residenza o dimora per più di sei mesi all'anno, in località fuori del territorio nazionale.  
A tal fine dichiara espressamente
  - Che l'abitazione di residenza o principale è sita in .....
  - Di non voler cedere l'alloggio in locazione o in comodato
4. Riduzione per compostaggio effettuato a mezzo compostiera :
  - Acquistata come da fattura allegata alla presente
  - Ricevuta dal gestore come da verbale di consegna che si allega alla presente
  - In uso congiunto con gli utenti \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_ che  
presentano analoga dichiarazione

Con effetto dal ..... sono venute meno le condizioni per l'applicazione della tariffa ridotta per particolari condizioni d'uso di cui ai precedenti punti

1. \_
2. \_
3. \_
4. \_

**RIDUZIONE SUPERFICIE TASSATA ai sensi del comma 4 dell'articolo ART. 14. "esclusione per produzione di rifiuti non conferibili al pubblico servizio" del Regolamento**

*Relativamente alle attività di seguito indicate, qualora sia documentata una contestuale produzione di rifiuti urbani o assimilati e di rifiuti speciali non assimilati o di sostanze comunque non conferibili al pubblico servizio, ma non sia obiettivamente possibile o sia sommamente difficoltoso individuare le superfici escluse da tributo, la superficie imponibile è calcolata forfaitariamente, applicando all'intera superficie su cui l'attività è svolta le percentuali di abbattimento indicate nel seguente elenco.*

Selezionare tipologia	Descrizione	Riduzione
	Ambulatori medici e dentistici, laboratori radiologici e odontotecnici e laboratori di analisi	10%
	Lavanderie a secco e tintorie non industriali	40%
	Officine meccaniche per riparazione auto, moto e macchine agricole e gommisti	30%
	Elettrauto	25%
	Caseifici e cantine vinicole	30%
	Autocarrozzerie, falegnamerie, verniciatori in genere, galvanotecnici, fonderie, ceramiche e smalterie	30%
	Officine di carpenteria metallica, tornerie, officine metalmeccaniche	40%
	Tipografie, stamperie, laboratori per incisioni e vetrerie	25%
	Laboratori fotografici o eliografici	25%
	Distributori carburante	10%
	Produzione allestimenti pubblicitari, insegne luminose	25%
	Ristoranti, pizzerie, rosticcerie	20%
	Lavorazione materie plastiche e vetroresine	30%

**DICHIARA**

- 1) Che le indicazioni sopra fornite sono rispondenti a verità;
- 2) Che i detti beni, in precedenza, erano condotti da .....
- 3) (in caso di cessazione) che l'immobile / gli immobili sopra descritto/i non è/sono da valutare ai fini del calcolo della TARI a far data dalla data indicata nei quadri precedenti in quanto:

L'immobile/gli immobili è stato /sono stati ceduto/ceduti, il nuovo proprietario è \_\_\_\_\_

L'immobile/gli immobili sono stati messi a disposizione di \_\_\_\_\_ mediante:

- Contratto d'affitto n \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_ . \_\_\_\_ . \_\_\_\_
- Comodato d'uso gratuito

Altro titolo (specificare) \_\_\_\_\_

E' cessato l'utilizzo dell'immobile/degli immobili e lo stesso/gli stessi sono tornati nella disponibilità di \_\_\_\_\_

L'immobile/gli immobili è/sono inagibili o inutilizzabili come da:

Dichiarazione del tecnico abilitato \_\_\_\_\_ depositata anche ai fini dell'IMU e della TASI

Ordinanza di inagibilità n \_\_\_\_\_ del \_\_\_\_\_

In quanto l'immobile/gli immobili è/sono attualmente oggetto di lavori edili tali da renderne impossibile l'utilizzo come da SCIA/Permesso di Costruire o analoga autorizzazione o concessione edilizia presentata in data \_\_\_\_\_ con inizio lavori in data \_\_\_\_\_ e fine lavori prevista in data \_\_\_\_\_, e nessuna persona risulta residente sugli stessi

L'immobile/gli immobili è/sono privi di utenze, di mobilio o di materiale di qualsiasi genere e nessuna persona li utilizza né vi risiede attualmente.

Il/La sottoscritto/a è consapevole che le dichiarazioni mendaci, la falsità negli atti e l'uso di atti falsi comportano l'applicazione delle sanzioni penali previste dall'art. 76 del Testo Unico n. 445/2000, nonché la decadenza dai benefici a norma dell'art. 75 del D.P.R. 445/2000.

Data .....

IL/LA DENUNCIANTE.....

#### **INFORMATIVA SUL TRATTAMENTO DEI DATI PERSONALI**

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003 (Codice in materia di protezione dei dati personali) si informa che i dati personali forniti o da noi acquisiti nel rispetto delle disposizioni legislative vigenti, formeranno oggetto del trattamento nel procedimento di cui all'oggetto, nel rispetto della normativa soprarichiamata e degli obblighi di riservatezza della medesima previsti.

Il conferimento dei dati risulta obbligatorio per le esigenze del procedimento e la loro mancata indicazione, qualora richiesta dall'Amministrazione Comunale, può precludere il procedimento.

Il trattamento dei dati avverrà mediante strumenti idonei a garantire la sicurezza e la riservatezza e potrà essere effettuato anche attraverso strumenti automatizzati atti a memorizzare, gestire e trasmettere i dati stessi.

I dati saranno trattati dai soggetti incaricati del trattamento dei dati in seno all'Amministrazione Comunale e potranno essere altresì comunicati a soggetti che forniscono a questo comune consulenze e/o servizi elaborativi o che svolgono attività strumentali.

I soggetti appartenenti alle categorie alle quali i suoi dati possono essere comunicati, li tratteranno in qualità di "titolari" ai sensi della legge, in piena autonomia.

La comunicazione e la diffusione dei dati trattati potranno essere effettuati in applicazione di una norma di legge o di regolamento.

In relazione ai dati trattati l'interessato ha il diritto di accedere ai propri dati personali, di chiedere la rettifica, l'aggiornamento e la cancellazione, se incompleti, erronei o raccolti in violazione della legge, nonché di opporsi al loro trattamento per motivi legittimi.

Il titolare del trattamento dei dati è il Comune di Ferentillo, Via della Vittoria, 77 nella persona del Sindaco pro-tempore e il responsabile del trattamento è il Responsabile del Servizio Finanziario.